

CFP意見交換会 講演資料

2011年9月16日

エム・エム・プラスチック株式会社
代表取締役 森村 努

エム・エム・プラスチック(株) 会社概要

設 立	2006年4月24日	
本 社 工 場	千葉県富津市新富 6 6 - 1 TEL:0439-80-4877 FAX:0439-87-6090	
習志野営業所	千葉県習志野市茜浜 3 - 4 - 3 TEL:047-451-1812 FAX:047-451-8471	
資 本 金	50,000,000円	
株 主	(株)市川環境エンジニアリング	
生 産 能 力	容器包装プラ処理能力	19,983 ton/年
	パレット生産能力	10万 枚/年

地球に優しい「MMPサンドイッチパレット」

エム・エム・プラスチック社製のサンドイッチパレットは、廃プラスチックを再利用しながら、従来のプラスチックパレットの品質を維持した、地球に優しく高品質のハイブリッドパレットです。

環境へのメリット

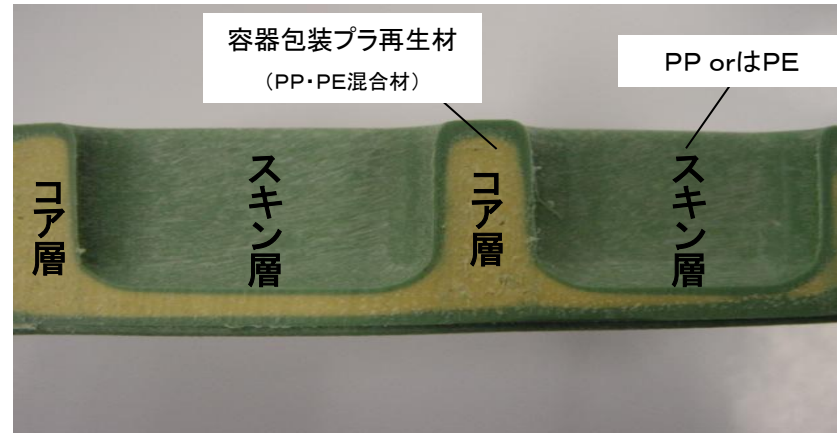
- カーボンフットプリントにより「CO₂の見える化」を実現！
- パレット1枚 (26.2kg)あたり29.4kgのCO₂排出削減！

1000枚で杉林
約2ha分のCO₂削減
(D4-1111の場合)



- 資源の有効活用により、**ナフサの使用量を削減！**
- 廃プラスチックの再利用により、限りある**最終処分場の延命化に貢献！**

使うだけで
エコ



地球環境に配慮するエコ企業へ

エム・エム・プラスチック社独自技術で開発したハイブリッドパレットは、これからの時代に対応したエコなパレットです。



従来のプラスチックパレットの代わりに使用するだけで、**地球環境を考える企業へ**

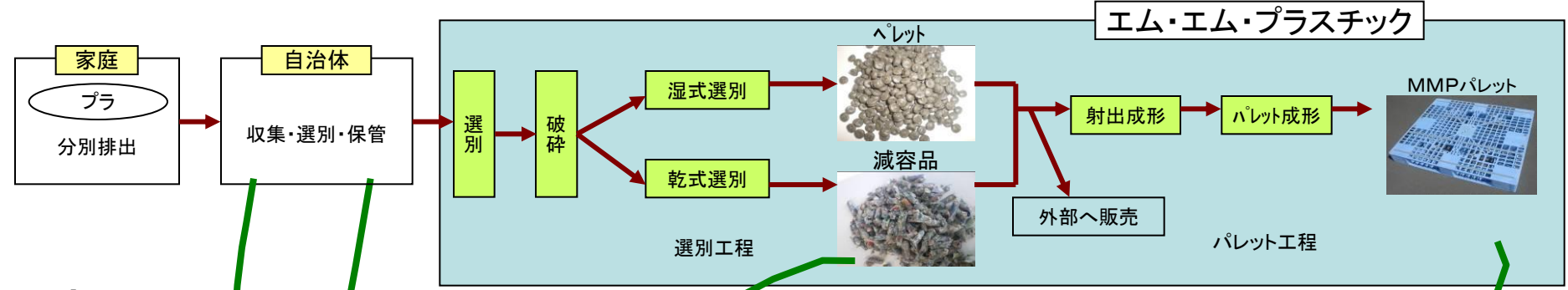
使用上のメリット

- 従来のパレットと**強度**は変わらず、同等の**品質**！
- 材料に廃プラスチックを使用するため**低コスト**！
- お客様の**希望色に対応可能**

安価で高品質

環境に優しい事業運営

家庭から廃棄されるプラスチック製容器包装材(レジ袋・包装材・食品トレイなど)は、容器包装リサイクル法に基づいて自治体により収集・保管され、エム・エム・プラスチック社は、この廃棄プラスチックを選別・破碎・造粒し、サンドイッチパレットのコア材として使用し、高品質なパレットを製造しています。



環境効果

資源の有効活用

バージン樹脂を代替することでナフサの使用量を削減。

省エネルギー効果

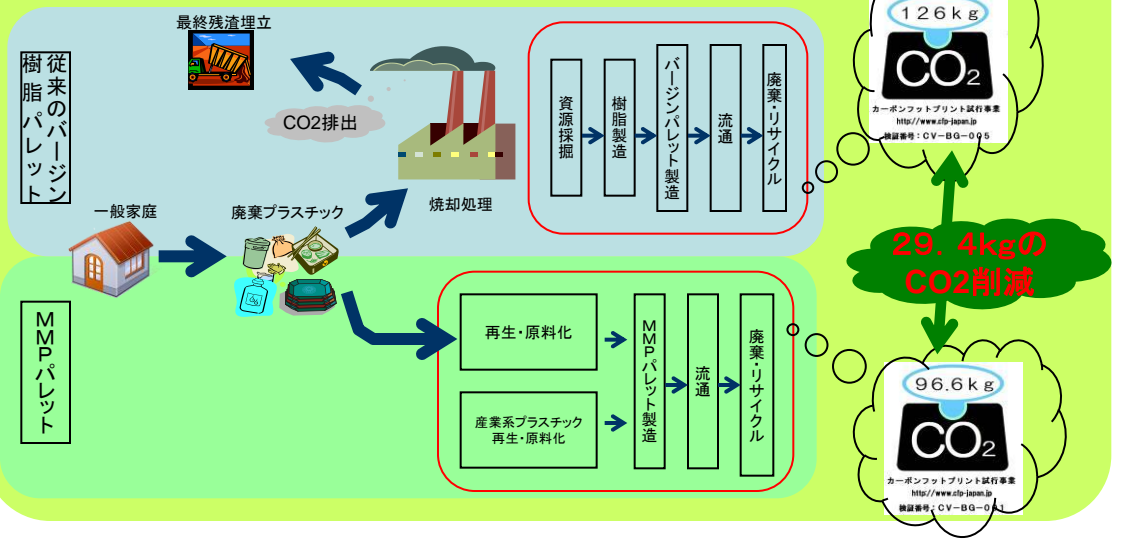
乾式選別方式を利用することで電気・水の使用量を削減。

最終処分場の削減効果

廃棄プラスチックを有効利用することで最終処分場に回る廃棄物量を削減。

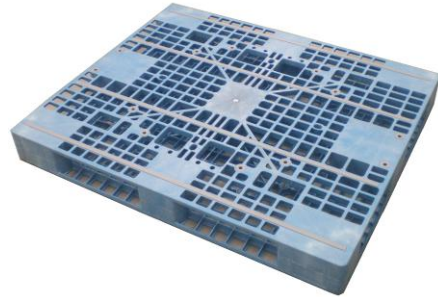
CO2排出削減効果

MMPパレットは家庭から排出される容器包装プラスチックを燃やさず再生・資源化し有効利用することで従来のバージンパレットに比べ大幅にCO2の排出量を削減します。



MMPパレット商品ラインナップ

D4-1012D 片面 四方差し



65.3kg
CO₂
従来のパレット重量(約)129kg
【18.9kgのCO₂を削減】
しています。(5月発表)
カーボフットプリント発行事業
http://www.ets-japan.jp
登録番号:CV-BG-003

サイズ 1000×1200×130

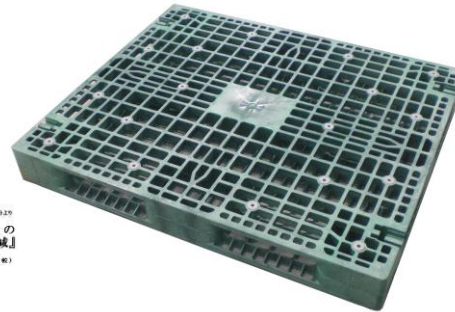
重量 14.5kg 材質 PP

積載荷重 1ton

色調 青他

自動車部品メーカー向け

R4-1012 両面四方差し



サイズ 1000×1200×130

重量 17.8kg 材質 PE

積載荷重 1ton

色調 黒・濃緑・グレー他

冷凍・冷蔵倉庫向け

R2-1111 両面二方差し



96.4kg
CO₂
従来のパレット重量(約)129kg
【31.6kgのCO₂を削減】
しています。(5月発表)
カーボフットプリント発行事業
http://www.ets-japan.jp
登録番号:CV-BG-004

サイズ 1100×1100×144

重量 26.5kg 材質 PP

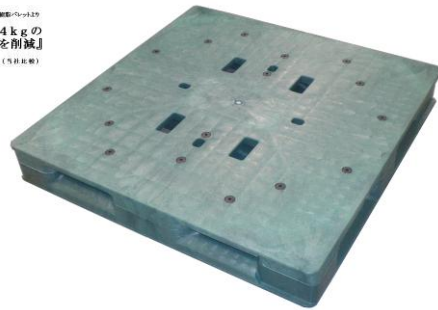
積載荷重 1ton 自動倉庫対応

色調 黒・濃緑・グレー他

汎用向け

D4-1111 片面 四方差し

96.6kg
CO₂
従来のパレット重量(約)129kg
【29.4kgのCO₂を削減】
しています。(5月発表)
カーボフットプリント発行事業
http://www.ets-japan.jp
登録番号:CV-BG-001



サイズ 1100×1100×144

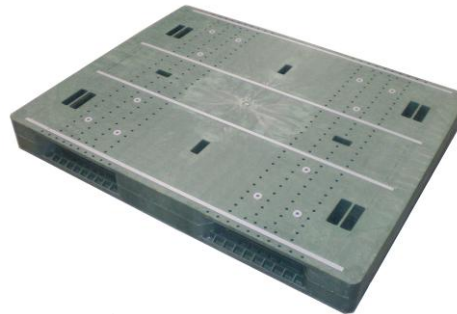
重量 26.2kg 材質 PP

積載荷重 1ton 自動倉庫対応

色調 濃緑・グレー他

汎用向け

R2-1411 両面二方差し



140kg
CO₂
従来のパレット重量(約)129kg
【42.0kgのCO₂を削減】
しています。(5月発表)
カーボフットプリント発行事業
http://www.ets-japan.jp
登録番号:CV-BG-002

サイズ 1400×1100×140

重量 37.7kg 材質 PP

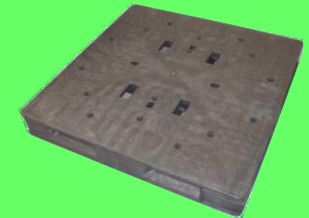
積載荷重 1ton 自動倉庫対応

色調 濃緑・グレー他

石化・製糖メーカー向け

新発売

1way輸出向けパレット
D4-1111R



サイズ 1100×1100×144
材質 PP + PE



CFP活動の取組について

<実施に至った経緯>

- ・三菱商事(前株主)で実施している排出権取引、カーボンオフセット取引やCDM事業などとの連携を検討。
- ・リサイクル事業を行っており、環境への貢献をPRする手段として検討。

<良かった点>

- ・パレット販売における他社との差別化、営業ツールとしての活用
- ・容器包装リサイクル法における入札制度での優位性の獲得

<困った点>

- ・PCR策定、CFP 算定の際の手間・負荷が想像以上に大きい
- ・CO2原単位データベースがまだ少なく、対応に苦慮
- ・パネルの回数が少なく、予定していたスケジュール通りに進まなかった

<改善をお願いしたい点>

- ・PCR策定でのリサイクル事業におけるバウンダリの見直し(リサイクル製品の市場普及への阻害となる可能性あり)

普及に向けた提言

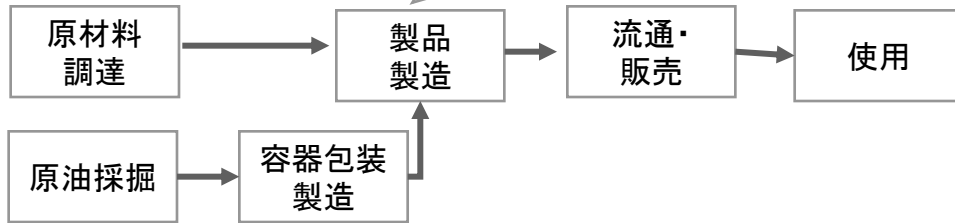
1. 消費者による製品の購買意欲向上につながる制度の拡充
 - ①CO2排出権取引における排出量削減の手段にできないか？(例：従来商品と比較してCO2削減効果が認められる場合など。弊社の場合は「追加情報表示」で弊社製品との対比で削減量を明示)
 - ②グリーン購入制度において、カーボンフットプリント付与製品については、自動的にガイドライン適合商品として認定する仕組みを作れないか？
2. 容器包装リサイクル法における特定事業者(プラ容器の製造メーカーなど)に積極的に購入頂く仕組みとして、再商品化費用の減免措置(例えば、CO2削減量あるいは容リプラの使用量に応じて、費用から削減)

(参考) 容器包装リサイクル法の流れ

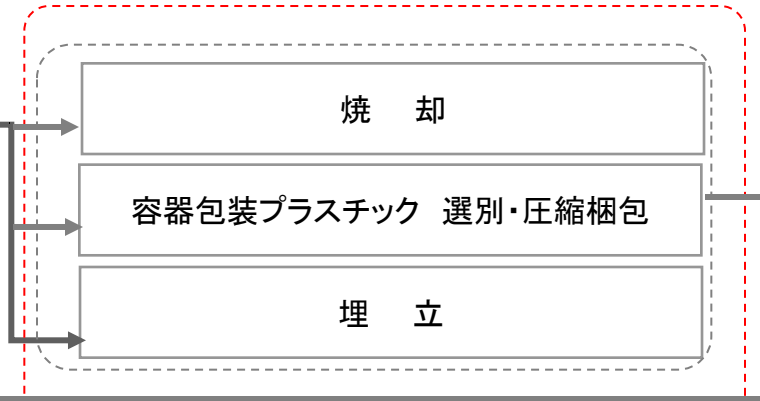


(参考)2010年度 PCR策定作業での議論のまとめ

<商品例>



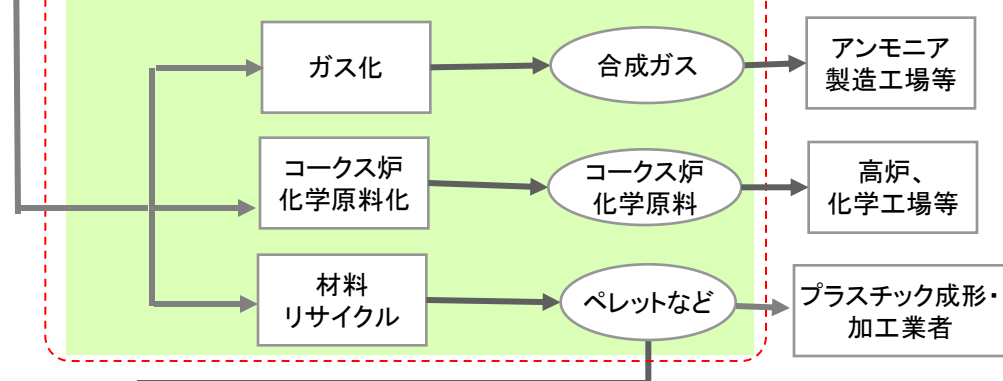
廃棄・リサイクル段階



・容器包装リサイクル法では、製造事業者が再商品化の義務を負っており、再商品化事業者に再商品化を委託している。
⇒製造事業者が再商品化費用を負担

・容り法の目的は、容器包装を再商品化するためであり、再生プラスチックを作ることではない

容リルートによる再商品化(例)



現在、容器包装を使用した商品のPCRにおける廃棄・リサイクル段階のシナリオでは、焼却、埋立、及び容器包装プラスチックは選別・圧縮工程のみを計上している([] の範囲)が、ここには容リルートでの再商品化処理工程についても計上すべきであり([] の範囲)、再商品化された製品を利用しているものの原材料調達段階に含めるべきではないと考える

「再商品化」の定義

分別基準適合物を、製品の原材料として利用する者、又は製品としてそのまま使用する者に有償又は無償で譲渡しうる状態にすること。

※財団法人 日本容器包装リサイクル協会 HP

